



Especificaciones técnicas Recuperadores entálpicos con batería para atemperar y humidificador

GUF-50RD4 - 100RD4

MODELO		GUF-50RD4	GUF-100RD4
Caudal máximo de aire	m ³ /h	500	1000
Rendimiento sensible máximo	%	80	81,5
Capacidad refrigeración	kW	5,57	11,44
Capacidad calefacción	kW	6,21	12,56
Equivalencia Interior City Multi		P32	P63
Presión externa máxima	Pa	140	140
Alimentación eléctrica	F, V, Hz	1 fase, 220-240V, 50Hz	1 fase, 220-240V, 50Hz
Intensidad máxima	A	1,15	2,2
Consumo eléctrico máximo	W	265	505
Corriente de arranque máximo	A	2,8	6
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo)	mm	317 x 1.185 x 1.048	398 x 1.465 x 1.271
Peso	kg	48	82



GUF-50RDH4 - 100RDH4

MODELO			GUF-50RDH4	GUF-100RDH4
Caudal máximo de aire		m ³ /h	500	1000
Rendimiento sensible máximo		%	80	81,5
Capacidad refrigeración		kW	5,57	11,44
Capacidad calefacción		kW	6,21	12,56
Equivalencia Interior City Multi			P32	P63
Presión externa máxima		Pa	140	140
Humidificador	Sistema		Humidificador de membrana permeable	Humidificador de membrana permeable
	Capacidad en calefacción		2,7 kg/h	5,4 kg/h
	Presión aporte de agua		1 fase, 220-240V, 50Hz	1 fase, 220-240V, 50Hz
Alimentación eléctrica		F, V, Hz	1,15	2,2
Intensidad máxima		A	265	505
Consumo eléctrico máximo		W	2,8	6
Corriente de arranque máximo		A	317 x 1.185 x 1.048	398 x 1.465 x 1.271
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo)		mm	48	82
Peso en vacío (lleno)		kg	51 (55)	88 (96)